тензо|м

Брошюра №207

Комплексы многокомпонентного дозирования «КМД»

Модельный ряд

Модель	Описание	Минимальная доза, кг	Количество дозируемых компонентов
КМД 12-1-500 (1000; 2000)	Дозирование «макро» компонентов	20 (40; 80)	до 12
КМД 4-1-50 (100)	Дозирование «средних» компонентов	0,25 (0,5)	4
КМД 8-1-50 (100)		0,25 (0,5)	8
КМД 12-1-50 (100)		0,25 (0,5)	12
КМД 17-5-2/10-2/10-10	Дозирование «мини-микро» компонентов	0,05	17
КМД 10-1	Дозирование «нано» компонентов	0,006	10

Описание работы:

Комплексы являются функционально законченными изделиями под управлением промышленного контроллера. Подсистема динамической стабилизации потока и подсистема оптимизации скорости истечения в зависимости от свойств компонента, обеспечивают высокую точность дозирования во всем диапазоне.

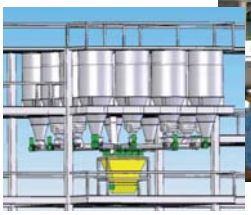
Программное обеспечение позволяет создавать и корректировать базу рецептов, вести учет расхода сырья и выработки готовой продукции.

Интеграция комплексов в АСУ ТП верхнего уровня осуществляется по интерфейсу RS-485, протокол обмена Modbus RTU.

КОМПЛЕКС ДОЗИРОВАНИЯ «МАКРО» КОМПОНЕНТОВ

Дозирование «макро» компонентов при производстве премиксов.

Дозирование компонентов БВМД и зерновых компонентов на комбикормовых заводах.



Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	до 12
Объем надвесового бункера, м³	выбор Заказчика
Наибольший предел дозирования НПД, кг	500/1000/2000
Минимальная доза, кг	20/40/80
Дискретность d, кг	0,1/0,2/0,5
Объемный вес компонентов, т/м³	0,25-1,6
Производительность, циклы/час	не менее 12
Электропитание	380 VAC
Потребляемая мощность, кВт	5; 7; 9
Диапазон рабочих температур, °С • с электроприводом разгрузочной заслонки • с пневмоприводом разгрузочной заслонки	 -40 ÷ +40 +5 ÷ +40
Давление воздуха в пневмосети, МПа	0,4 ÷ 0,8
Исполнение – нержавеющая или конструкционная сталь	

КОМПЛЕКС ДОЗИРОВАНИЯ «СРЕДНИХ» КОМПОНЕНТОВ

Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	4; 8; 12
Объем надвесового бункера, м³	0,5
Наибольший предел дозирования НПД, кг	50/100
Минимальная доза, кг	0,25/0,5
Дискретность d, кг	0,01/0,02
Объемный вес компонентов, т/м³	0,25-1,6
Производительность, циклы/час	не менее 12
Электропитание	380 VAC
Потребляемая мощность, кВт	2
Диапазон рабочих температур, °С • с электроприводом разгрузочной заслонки • с пневмоприводом разгрузочной заслонки	 -40 ÷ +40 +5 ÷ +40
Давление воздуха в пневмосети, МПа	0,4 ÷ 0,8
Исполнение – нержавеющая сталь	

Дозирование солей микроэлементов, аминокислот и других трудносыпучих компонентов при производстве комбикормов, БВМД и премиксов.

КОМПЛЕКС ДОЗИРОВАНИЯ «МИНИ-МИКРО» КОМПОНЕНТОВ

Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	17
Объем надвесового бункера, м³	0,11
Количество весовых бункеров	5
Наибольший предел дозирования НПД, кг	2/10
Минимальная доза, кг	0,05/0,15
Дискретность d, кг	0,001/0,005
Объемный вес компонентов, т/м3	0,25-1,6
Производительность, циклы/час	не менее 12
Электропитание	380 VAC
Потребляемая мощность, кВт	1
Диапазон рабочих температур, °С	+5 ÷ +40
Давление воздуха в пневмосети, МПа	0,4 ÷ 0,8
Исполнение – нержавеющая сталь	

Дозирование микрокомпонентов, приготовление витаминных предсмесей при производстве БВМД и премиксов.

КОМПЛЕКС ДОЗИРОВАНИЯ «НАНО» КОМПОНЕНТОВ

НЕ ИМЕЕТ АНАЛОГОВ В РОССИИ

Технические характеристики

Количество дозируемых компонентов	10
Объем надвесового бункера, м³	0,015
Наибольший предел дозирования НПД, кг	1
Минимальная доза, кг	0,006
Дискретность d, кг	0,0002
Объемный вес компонентов, т/м³	0,25-1,8
Производительность, циклы/час	не менее 12
Электропитание	380 VAC
Потребляемая мощность, кВт	0,5
Диапазон рабочих температур, °С	+5 ÷ +40
Давление воздуха в пневмосети, МПа	0,4 ÷ 0,8
Исполнение – нержавеющая сталь	

Дозирование в автоматическом режиме сверхмалых доз компонентов (от 0,006 кг). Позволяет исключить процедуру «ручного» ввода компонентов в смеситель при производстве смесей.

Опция. Однокомпонентный дозатор наполнителя.Устанавливается под комплексом

ЗАО «Весоизмерительная компания «ТЕНЗО-М»
140050, Московская обл., Люберецкий район, пос. Красково, ул. Вокзальная, 38
Тел./факс: +7 (495) 745-30-30, 8-800-555-65-30, e-mail: tenso@tenso-m.ru, www.tenso-m.ru

тензо|м